



# Blacha cynkowo-tytanowa

NOWE OBLICZE METALU Z TRADYCYJAMI





Blacha cynkowo-tytanowa produkowana jest w oparciu o normę PN-EN 988, w dwóch odmianach, różniących się jedynie wykończeniem powierzchni zewnętrznej:

- **NATURALNA (gotowalcowana)** – o metalicznej i błyszczącej powierzchni, która z czasem nabierze jasnoszarej matowej patyny w wyniku oddziaływania czynników atmosferycznych,
- **PATYNOWANA** – o matowej, jasnoszarej powierzchni z patyną uzyskaną w wyniku reakcji chemicznej w procesie technologicznym. Aby uniknąć etapu przejściowego, czyli naturalnego tworzenia patyny, zaleca się na eksponowane detale (fasady) stosowanie blachy patynowanej fabrycznie.

Blacha cynkowo-tytanowa to materiał, który został stworzony jako odpowiedź na stale wzrastające wymagania jakościowe w budownictwie oraz ochronie środowiska. Blacha ze stopu cynk-miedź-tytan walcowana taśmowo wytwarzana jest z wysokiej jakości surowców (99,995% Zn) i przetwarzana z zastosowaniem nowoczesnych technologii.

### Dlaczego cynk?

- wykazuje trwałość – ponad 80 lat
- pokrycia dachowe z cynku są lekkie i niepalne
- nie wymaga konserwacji tzn.:
  - nie koroduje na ciętych krawędziach
  - jest odporny na zadrapania powierzchni
  - nie wymaga malowania
- jest plastyczny, można go łatwo łączyć i formować
- jest niemagnetyczny
- jest materiałem naturalnym i przyjaznym środowisku
- estetycznie wygląda
- nadaje się w 100 % do powtórnego przerobu.

Typowa dla cynku właściwość tworzenia warstwy ochronnej pod wpływem czynników atmosferycznych powoduje, że materiał ten charakteryzuje się nieprzeciętnie długim okresem użytkowania i nie wymaga praktycznie żadnej konserwacji, gdyż na początkowo lśniącej, wywalcowanej powierzchni tworzy się cienka, rzędu kilku mikrometrów, dobrze przylegająca warstwa ochronna składająca się z tlenków i zasadowych węglanów cynku – potocznie nazywana patyną.





## Asortyment

- arkusze 1000 x 2000 lub 3000 mm
- taśmy w kręgach, szerokość 200 – 1000 mm (waga od 100 do 4500 kg)

grubość arkusze / taśmy (mm)	waga (kg/m <sup>2</sup> )
0,55*	4,0
0,60	4,3
0,65	4,7
0,70	5,0
0,80	5,8
1,00	7,2

\* wyłącznie arkusze

## Zastosowanie w budownictwie

Blacha cynkowo-tytanowa może być stosowana na powierzchniach pochyłych o spadku powyżej 3° o dowolnych kształtach (prostych, wypukłych, wklęsłych).

Obszary zastosowań w budownictwie:

- pokrycia dachowe
- pokrycia elewacyjne
- obróbki blacharskie
- systemy odwodnienia dachu.

## Różnorodność zastosowań

Ze względu na jej plastyczność i doskonałą podatność na kształtowanie pozwala sprostać najbardziej skomplikowanym wymagom nowoczesnych projektów architektonicznych czy renowacjom obiektów zabytkowych.

Wśród wielu możliwości i technik zastosowań najczęściej blachę cynkowo-tytanową wykorzystuje się w systemach:

- rąbek stojący podwójny lub kątowy
- krycie na listwach
- elementy małaformatowe (płytki zakładkowe, łuski)
- formy specjalne: blacha falista, kasetony, panele.





## ZM „Silesia” SA

ul. Konduktorska 8, 40-155 Katowice

tel. (032) 35 87 400

fax (032) 25 98 331

biuro@silesiasa.pl, www.blachasilesia.pl



EN ISO 9001:2000



## Realizacje



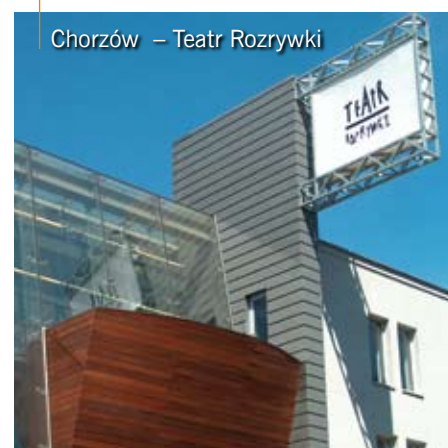
Korea Pd. – Cheongup Miracle Library



Korea Pd. – Methodist Church



Łódź – Pałac Poznańskich



Chorzów – Teatr Rozrywki